

宁波虔宁特种合金有限责任公司
年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片
生产线项目
竣工环境保护阶段性验收监测报告表

建设单位：宁波虔宁特种合金有限责任公司

编制单位：宁波虔宁特种合金有限责任公司

2019 年 10 月

建设单位：宁波虔宁特种合金有限责任公司

法人代表：龚斌

编制单位：宁波虔宁特种合金有限责任公司

法人代表：龚斌

建设单位：宁波虔宁特种合金有限责任公司

邮编：315500

地址：奉化经济开发区滨海新区工业 16-4 号地块

编制单位：宁波虔宁特种合金有限责任公司

邮编：315500

地址：奉化经济开发区滨海新区工业 16-4 号地块

表一：基本情况表

1、新建项目					
建设项目名称	宁波虔宁特种合金有限责任公司年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目				
建设单位名称	宁波虔宁特种合金有限责任公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	奉化经济开发区滨海新区工业 16-4 号地块				
主要产品名称	高性能钕铁硼稀土永磁片				
设计生产能力	年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片				
实际生产能力	年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片				
建设项目环评时间	2017 年 8 月	开工建设时间	2017 年 11 月		
调试时间	2019 年 9 月	验收现场监测时间	2019 年 10 月 18 日、10 月 19 日		
环评报告表 审批部门	宁波市奉化区环境保护局	环评报告表 编制单位	浙江仁欣环评院有限责任公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	10500 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	0.1%
实际总概算	8270 万元	环保投资	10 万元	比例	0.12%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，2017 年 7 月 16 日； 2、中华人民共和国生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 5 月 15 日； 3、浙江省环境保护厅浙环办函[2017]186 号《建设项目环保设施验收有关事项的通知》； 4、中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》，2017 年 11 月 20 日； 5、浙江省人民政府令 第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》； 6、浙江仁欣环评院有限责任公司《宁波虔宁特种合金有限责任公司年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目环境影响报告表》（2017 年 8 月）； 7、宁波市奉化区环境保护局《关于宁波虔宁特种合金有限责任公司年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目环境影响报告表审查意见》（奉环开建表[2017]05 号）（2017 年 9 月 25 日）； 8、浙江精德检测科技有限公司《检测报告》（浙江精德（环）字（2019）第 1325 号）				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废气

抛丸粉尘废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）规定的新污染源二级排放限值。油烟废气参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)中的小型标准；

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物项目	有组织排放限值(mg/m³)	排气筒高度（m）	排放速率（kg/h）	周界外浓度最高点（mg/m³）
颗粒物	120	15	3.5	1.0

《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)

规模	小型	中型	大型
允许排放浓度（mg/m³）	2.0		
净化设施最低去除效率（%）	60	75	85

2、噪声

噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中3类区排放限值；

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	等效声级	
	昼间	夜间
3	65	55

3、废水

本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中限值要求

《污水综合排放标准》（GB8978-1996）

污染物名称	排放限值（mg/L）
PH	6~9
COD	500
SS	400
BOD ₅	300
动植物油	100

《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）

污染物名称	排放限值（mg/L）
NH ₃ -N	35
TP	8

表二：项目情况

工程建设内容：

宁波虔宁特种合金有限责任公司成立于 2016 年 1 月，主要从事高性能钕铁硼稀土永磁片生产，地址位于奉化经济开发区滨海新区工业 16-4 号地块。企业总投资约 10500 万元，新建厂房实施年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目。项目占地面积 18629 平方米，建筑面积 15126 平方米，建有三幢厂房。本项目为新建项目。审批建设规模为年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片。本项目实际生产规模为年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片。

本项目位于奉化经济开发区滨海新区工业 16-4 号地块，厂区外四邻关系：东侧隔天海路为宁波市祥和源汽配有限公司；南侧为宁波柯沃特工业科技有限公司；西侧为宁波鸿越金属制品有限公司；北侧隔滨海路为宁波星航源精密轴业有限公司。项目员工人数 60 人，设有员工食堂。采用昼夜双班制生产，工作时间 24 小时，年工作日 300 天。

2017 年 8 月宁波虔宁特种合金有限责任公司委托浙江仁欣环评院有限责任公司为该项目编制了《宁波虔宁特种合金有限责任公司年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目环境影响报告表》。2017 年 9 月 25 日，宁波市奉化区环境保护局对该项目进行审批并批复文件《关于宁波虔宁特种合金有限责任公司年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目环境影响报告表审批意见》（奉环开建表[2017]05 号）。

主要生产设备：

表 2-1 主要生产设备

序号	名称	项目审批数量	实际数量	备注
1	剪切机	4 台	1 台	
2	抛丸机	3 台	1 台	
3	SC-I-1000 薄片机	3 台	1 台	
4	薄片粗碎系统	3 台	1 台	
5	冷却塔	3 台	1 台	

原辅材料：

表 2-2 原辅材料

项目	审批年用量	实际年用量
钕铁硼合金锭	6090 t/a	2030 t/a
坩埚	120 t/a	40 t/a
液氩	340 t/a	120 t/a
丸料	6 t/a	2 t/a

主要工艺流程及产物环节：

(1) 本项目生产工艺流程及产污点位图

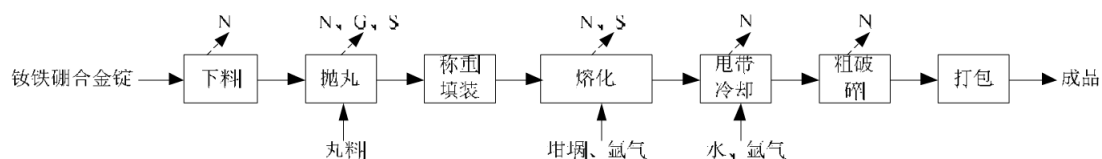


图 2-1 本项目生产工艺流程及产污点位图

本项目生产工艺流程图简述：

- 1) 下料：利用剪切机将钽铁硼合金锭切成小块状。
- 2) 抛丸：抛丸机设备主要由抛丸器、耐磨橡胶环带、绞龙、提升、BE 分离器、进料输送组合而成。在清理室中加入规定数量的钽铁硼合金，机器启动后，抛丸器高速抛出的弹丸形成流丸束，均匀地打击在工件表面上，从而达到清理、强化的目的。
- 3) 称重填装：经过精确称重后将钽铁硼合金填入薄片炉，一炉约填装 1.15t。
- 4) 熔化：薄片炉是利用真空感应熔化法，把坩埚封闭在真空室中，利用电磁感应产生的涡流作为热源，在真空或惰性气体状态下把合金原料进行脱气、熔化处理。
- 5) 甩带冷却：甩带冷却亦在薄片炉中进行，熔化的原料通过坩埚倾炉系统浇铸，经过中间包在水冷辊上急速凝固后形成薄片，再在水冷盘上进行慢速降温，在拨齿的搅拌下，把合金降到 30° C 左右，形成薄厚均匀的合金薄片。速凝片厚度控制在 200 μ m~400 μ m。辊中有冷却水用于冷却，冷却水循环使用不外排，整个过程充氩气保护。
- 6) 粗破碎：利用薄片粗碎系统将甩片形成的薄片合金进行粗破碎，使薄片规格约为 1cm*1cm，粗碎系统为全密闭系统。
- 7) 打包：将成品打包装箱。

表三：主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

项目废水主要为：员工生活污水、餐饮废水和冷却用水。

冷却用水在薄片炉中，循环使用不外排。

生活污水经化粪池预处理，餐饮废水经隔油池处理，汇同一起后，一并纳入市政污水管网，最终至奉化莼湖镇污水处理厂处理。

2、废气

本项目废气主要为：抛丸粉尘废气和油烟废气。

抛丸粉尘废气由抛丸机在抛丸工序产生，集中收集，经布袋除尘装置处理后，通过一根 15 米的排气筒高空排放。

油烟废气由食堂产生，集中收集，经静电式油烟净化装置处理后，通过一根 15 米的排气筒高空排放。

3、噪声

项目噪声主要为：抛丸机、冷却塔、薄片机、剪切机等设备产生的噪声。

4、固（液）体废物

固体废弃物主要为：金属颗粒物、炉渣、废坩埚、餐饮垃圾和生活垃圾。

金属颗粒物、炉渣、废坩埚，经集中收集后，外售给物资回收公司综合利用。

餐饮垃圾经收集后，由资质单位处置。

生活垃圾经收集后，委托环卫部门统一清运。

3-1 固废及其治理措施

固废名称	产生工序	性质	环评年审批产生量（吨）	实际年产生量（吨）	环评建议处理方式	实际处理方式
金属颗粒物	生产	一般固废	7	2.3	外售物资公司综合利用	外售物资公司综合利用
炉渣	生产	一般固废	90	29		
废坩埚	生产	一般固废	120 个	38 个		
餐饮垃圾	食堂	一般固废	9	2.8	资质单位处置	资质单位处置
生活垃圾	员工生活	一般固废	9	2.9	环卫部门清运	环卫部门清运

表四：环境影响报告表主要结论、建议及审批部门审批决定

1、环境影响报告表建议和主要结论

(1) 大气环境影响分析

主要为抛丸工序产生的抛丸粉尘和食堂油烟废气。.

抛丸粉尘通过自带的布袋除尘器过滤后统一通过一根 15m 高排气筒排放,排放速率为 9.72g/h, 排放浓度为 1.62mg/m³, 符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》二级标准中排放标准的限值。

食堂油烟废气经油烟净化器处理后, 接至所在楼屋顶排放。综上得, 经上述处理后本项目对周边大气环境影响较小。

(2) 水环境影响分析

项目生活废水主要为员工的生活污水和餐饮废水, 产生量为 4.8t/d (1440t/a)。项目生活污水经化粪池处理, 汇同经隔油池处理的餐饮废水一齐排入市政污水管网接入奉化莼湖镇污水处理厂处理, 出水执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准, 最终排入红胜海塘东泄洪渠。

由于项目污水水质单一, 因此, 废水经以上处理后对纳污水体影响较小。

(3) 固体废弃物影响分析

生活垃圾由当地环卫部门收集处理, 金属颗粒物、炉渣和废坩埚经企业统一收集后外售, 餐饮垃圾应单独投放, 委托有资质的单位收运、处置。通过以上措施本项目产生的固废对周边环境的影响不大。

(4) 声环境影响分析

主要为各机械设备的运作噪声, 据类比调查得, 噪声声级在 70.0-90.0dB (A)。根据项目噪声源情况及周边环境, 为确保厂界达标, 本评价建议采取以下隔声降噪措施; ①合理布局, 高噪声设备远离厂界; ②选用低噪声电动机, 对功率大的设备采取防震隔振、消声措施; ③加强对设备的定期检查、维护和管理, 以保证设备的正常运行, 避免因设备异常运行所产生的噪声对环境的影响。

噪声经上述措施后, 再经距离衰减, 项目厂界能达到 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类声环境功能区限值要求。同时, 项目周边 500m 内无居民, 则项目对周边居民基本无影响。

综上所述, 本项目如落实上述环保措施, 确保“三同时”, 其对环境的影响可控制在允许的落实内, 在环保方面可行。

3、审批部门审批决定

宁波市奉化区环境保护局奉环开建表[2017]05 号《关于宁波虔宁特种合金有限责任公司年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目环境影响报告表审查意见》（2017 年 9 月 25 日）对该项目的环评批复主要内容如下：

宁波虔宁特种合金有限责任公司：

你单位报送的《申请报告》、《宁波虔宁特种合金有限责任公司年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目环境影响报告表》收悉，经研究，现批复如下：

一、该项目拟建于奉化区经济开发区滨海新区工业 16-4 号地块，总投资 10500 万元，法人代表：龚斌。生产工艺：以钕铁硼合金锭为原料，经下料，抛丸，熔化，甩带冷却，粗破碎，打包成品，年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片。经我局审查，原则同意报告表结论和报告表提出的污染防治措施，经批复后的环境影响报告表可以作为本项目建设和日常运行管理的环境保护依据。如有变化，须按法定程序重新报批。

二、在项目建设过程中和建成运行后应做到以下几点：

1、须雨污分流，应建废水处理设施，生活废水经化粪池处理、餐饮废水经隔油池处理，废水经处理应达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准后纳管，冷却水应循环使用。

2、抛丸粉尘经布线除尘装置处理，废气经处理应达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 的新建企业大气污染物排放浓度限值后通过 15 米以上排气筒排放，食堂的厨房油烟须经油烟净化装置处理后，达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)油烟最高允许排放浓度后通过排烟管从所在楼顶排放。

3、合理布局，合理安排生产时间，采用低噪声设备，加强设备维护和管理，采取砖墙隔音，隔声降噪防震减震等有效措施，厂界噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 的 3 类区标准。

4、生活垃圾由当地环卫部门收集处理，金属颗粒物、炉渣和废坩埚经企业统一收集后外售，餐饮垃圾应单独投放，委托有资质的单位收运、处置。

三、项目建设应严格执行环保的“三同时”制度，在设计和实施中认真落实各项环保要求，建设项目在投入生产前，你单位应当依据本环评文件及其审批意见，委托第三方机构编制建设项目环境保护设施竣工验收报告，向社会公开并向环保部门备案。

表五：验收监测质量保证及质量控制

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版，试行）和相应方法的有关规定。

1、监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

类别	监测项目	分析方法	方法标准号及来源	分析仪器
废气	颗粒物	重量法	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	FA 2104N 电子天平
			环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	FA 2104N 电子天平
	油烟	红外测油仪法	饮食业油烟排放标准（试行）GB18483-2001 附录 A	红外测油仪 OIL-8
废水	pH 值	玻璃电极法	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pH 计 PHS-3E
	化学需氧量	滴定法	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	酸式滴定管
	氨氮	分光光度法	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-1200 型
	五日生化需氧量	稀释与接种法	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-150 型
	悬浮物	重量法	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	FA2104N 电子天平
	总磷	分光光度法	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 UV-1200 型
	动植物油	红外分光光度法	水质 石油类和动植物油脂的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 OIL-8
噪声	厂界环境噪声	声级计法	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA 5688 多功能声级计

2、质量保证和质量控制

（1）验收监测现场控制

环保设施竣工验收现场监测，应确保在生产装置工况稳定、运行负荷正常的情况下进行。监测期间，不可在系统设计参数基础上刻意加大环保试剂用量，不可人为强化或提高环保设施投运数量和出力。现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

（2）验收监测人员和仪器设备控制

环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。监测仪器要在检定有效期内，采样前后要进行校准校核保证仪器的稳定性。

（3）验收监测分析过程的质量控制和质量保证

监测分析为水质监测分析。

水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样过程中应采集不少于 10%的平行样；实验室分析过程一般加不少于 10%的平行样；对可以得到标准样品的或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10%质控样品分析；对无标准样品或质量控制样品的项目，且可以加标回收测试的，应在分析的同时做 10%加标回收样品分析。废水的采样、保存和分析按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版 试行）的要求进行。

（4）采样记录及分析结果

验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六：验收监测内容

1、废气

废气监测点位、监测因子及监测频次见表 6-1。

表 6-1 废气监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
废气	抛丸粉尘废气排放口	颗粒物	监测 2 天， 每天 3 次	10 月 18 日、 10 月 19 日
	油烟废气	油烟		
	厂界四周	颗粒物		

2、噪声

噪声监测点位、监测因子及监测频次见表 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
噪声	厂界四周	工业企业厂界噪声	监测 2 天， 每天 1 次	10 月 18 日、 10 月 19 日

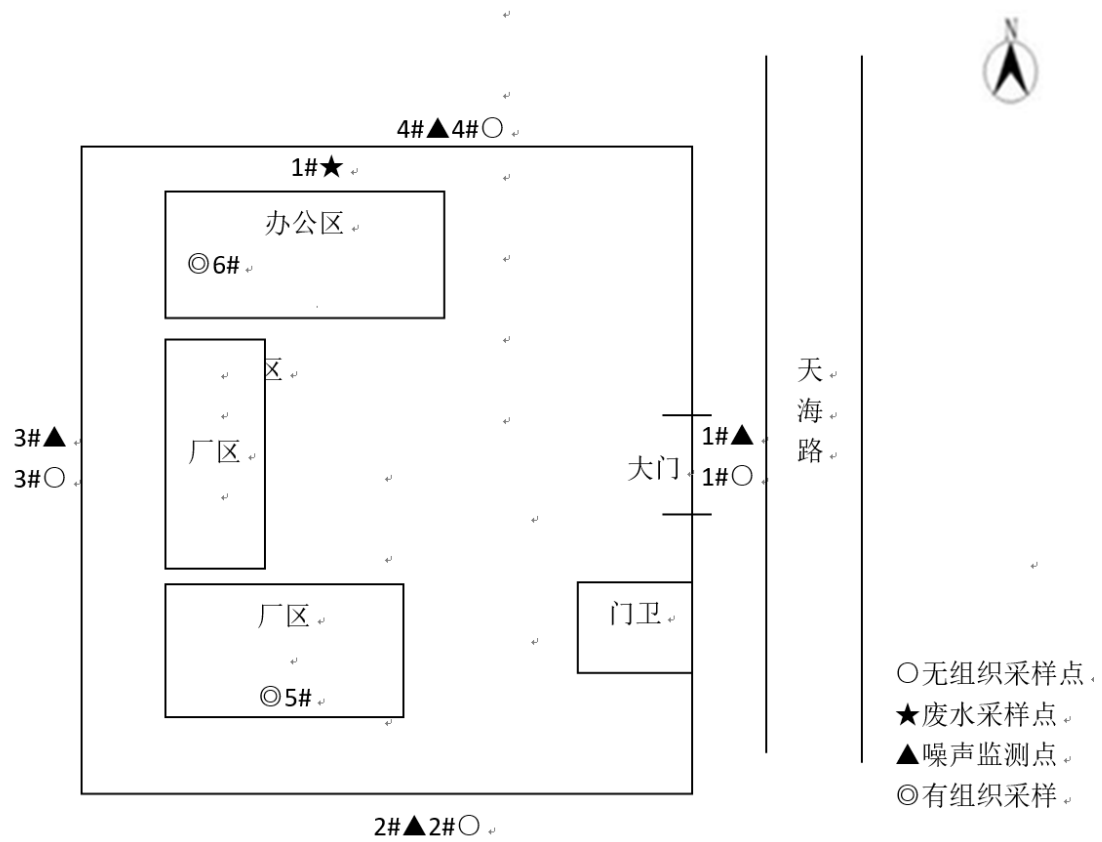
3、废水

废水监测点位、监测因子及监测频次见表 6-3。

表 6-3 废水监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
废水	废水总排口	pH, COD, SS, NH ₃ -N, TP, BOD ₅ , 动植物油	监测 2 天， 每天 4 次	10 月 18 日、 10 月 19 日

项目布点示意图详见图 6-1。



表七：验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间气象条件符合检测要求，检测期间生产负荷为 83.8%~87.2%，验收检测期间气象参数见表 7-1，验收检测期间生产负荷见表 7-2，验收检测期间设备运行情况见表 7-3。

1、验收检测期间气象参数

表 7-1 验收检测期间气象参数

时段		气温(℃)	风向	风速(m/s)	气压(kPa)	天气
2019.10.18	8:01	19.8	西	1.8	101.1	晴
	10:05	18.3	西	1.9	101.3	
	13:09	20.1	西	1.7	101.2	
2019.10.19	8:00	19.3	西北	1.8	100.9	晴
	10:01	18.7	西北	2.1	101.3	
	13:15	19.5	西北	1.9	101.1	

2、验收检测期间生产负荷

表 7-2 验收检测期间生产负荷

产品名称	单位	实际年设计产量	实际日设计产量	日产量	负荷	日产量	负荷
				10 月 18 日		10 月 19 日	
高性能钕铁硼 稀土永磁片	吨	6000	6.67	5.82	87.2%	5.59	83.8%

注：项目年工作日为 300 天。

3、验收检测期间设备运行情况

表 7-3 验收检测期间设备运行情况

序号	设备名称	实际数量	监测日设备运行数量	
			10 月 18 日	10 月 19 日
1	剪切机	1 台	1 台	1 台
2	抛丸机	1 台	1 台	1 台
3	SC-I-1000 薄片机	1 台	1 台	1 台
4	薄片粗碎系统	1 台	1 台	1 台
5	冷却塔	1 台	1 台	1 台

验收监测结果：

1、废气

(1) 监测结果

采样点	检测项目	检测结果（10月18日）			标准 限值	达标情 况
		第一次	第二次	第三次		
抛丸粉尘废 气出口	颗粒物排放浓度	<20 (ND)	<20 (ND)	<20 (ND)	120	达标
	颗粒物排放速率	<0.013	<0.013	<0.014	3.5	达标

单位：废气排放浓度 mg/m³，废气排放速率 kg/h。

采样点	检测项目	检测结果（10月19日）			标准 限值	达标情 况
		第一次	第二次	第三次		
抛丸粉尘废 气出口	颗粒物排放浓度	<20 (ND)	<20 (ND)	<20 (ND)	120	达标
	颗粒物排放速率	<0.014	<0.014	<0.014	3.5	达标

单位：废气排放浓度 mg/m³，废气排放速率 kg/h。

采样点	检测 项目	检测结果（10月18日）					标准 限值	达标 情况
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		
油烟 排口	油烟排 放浓度	0.85	0.81	0.66	0.65	0.46	2.0	达标

单位：油烟排放浓度 mg/m³

采样点	检测 项目	检测结果（10月19日）					标准 限值	达标 情况
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次		
油烟 排口	油烟排 放浓度	0.64	0.66	0.60	0.57	0.78	2.0	达标

单位：油烟排放浓度 mg/m³

采样点	检测项目	检测结果（10月18日）			排放限值	是否符合
		第一次	第二次	第三次		
厂界东	颗粒物	0.173	0.155	0.155	1.0	达标
厂界南		0.190	0.207	0.207	1.0	达标
厂界西		0.138	0.121	0.121	1.0	达标
厂界北		0.156	0.173	0.156	1.0	达标

单位：废气排放浓度 mg/m³。

采样点	检测项目	检测结果（10月19日）			排放限值	是否符合
		第一次	第二次	第三次		
厂界东	颗粒物	0.156	0.173	0.156	1.0	达标
厂界南		0.190	0.173	0.156	1.0	达标
厂界西		0.121	0.138	0.138	1.0	达标
厂界北		0.138	0.121	0.121	1.0	达标

单位：废气排放浓度 mg/m^3 。

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，项目抛丸粉尘废气排放口的颗粒物排放浓度和排放速率，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值要求。油烟废气排放口的油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的小型标准。

项目厂界无组织排放颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准排放限值要求。

2、废水

(1) 监测结果

采样点	检测项目	检测结果									
		10月18日				10月19日				限值	达标情况
废水总排放口	pH 值	6.53	6.57	6.56	6.58	6.83	6.85	6.87	6.88	6~9	达标
	悬浮物	117	107	111	108	116	106	113	108	400	达标
	氨氮	33.8	32.7	32.0	32.4	33.6	32.6	33.4	33.2	35	达标
	总磷	4.44	4.12	4.01	4.25	4.55	4.18	4.34	4.51	8	达标
	化学需氧量	157	124	150	132	140	161	169	131	500	达标
	生化需氧量	41.6	40.4	39.8	40.0	37.1	39.1	37.5	38.3	300	达标
	动植物油类	1.68	1.64	1.68	1.69	1.48	1.50	1.48	1.45	100	达标

单位： mg/L ，pH 值为无量纲。

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，废水总排放口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油、五日生化需氧量浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）的 3 级限值要求；其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的限值要求。

3、噪声

(1) 监测结果

测点位置	Leq 值，dB（A）				标准限值		达标情况
	2019. 10. 18		2019. 10. 19				
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
厂界东	57.9	48.8	57.4	48.4	65	55	达标
厂界南	57.7	48.3	57.6	48.8			达标
厂界西	58.0	47.8	57.3	48.0			达标
厂界北	57.3	48.0	57.7	47.7			达标

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下,项目昼、夜间厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类区标准要求。

表八：验收监测结论

宁波虔宁特种合金有限责任公司在项目建设中基本履行了环境影响评价制度，环境保护审批手续较为齐全。对于年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目环境影响评价报表及批复文件中的环境保护要求已基本落实。环境保护设施运行和维护基本正常。

1、废气

在监测日工况条件下，项目抛丸粉尘废气排放口的颗粒物排放浓度和排放速率，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值要求。油烟废气排放口的油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的小型标准。

项目厂界无组织排放颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准排放限值要求。

2、噪声

在监测日工况条件下，项目昼、夜间厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。

3、废水

在监测日工况条件下，废水总排放口 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油、五日生化需氧量浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）的 3 级限值要求；其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的限值要求。

4、固废

固体废弃物主要为：金属颗粒物、炉渣、废坩埚、餐饮垃圾和生活垃圾。

金属颗粒物、炉渣、废坩埚，经集中收集后，外售给物资回收公司综合利用。

餐饮垃圾经收集后，由资质单位处置。

生活垃圾经收集后，委托环卫部门统一清运。

存在问题及建议：

（1）健全环保管理体制，切实做好治理设施的维护保养工作，完善操作运行台帐，使治理设施保持正常运转。

（2）加强废水污染防治，确保生活污水定期清运。

（3）加强固体废物的储存管理，防治二次污染事故发生。

（4）加强安全管理，建立健全各项安全管理制度。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		宁波虔宁特种合金有限责任公司年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目				项目代码		/		建设地点		奉化经济开发区滨海新区工业 16-4 号地块						
	行业类别（分类管理名录）		C339 其他金属制品制造				建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造										
	设计生产能力		年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片高性能钕铁硼稀土永磁片				实际生产能力		年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片高性能钕铁硼稀土永磁片		环评单位		浙江仁欣环评院有限责任公司						
	环评文件审批机关		宁波市奉化区环境保护局				审批文号		奉环开建表[2017]05 号		环评文件类型		报告表						
	开工日期		2017 年 11 月				竣工日期		2019 年 9 月		排污许可证申领时间		/						
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		宁波虔宁特种合金有限责任公司		本工程排污许可证编号		/						
	验收单位		宁波虔宁特种合金有限责任公司				环保设施监测单位		浙江精德检测科技有限公司		验收监测时工况		83.8%~87.2%						
	投资总概算（万元）		10500				环保投资总概算（万元）		10		所占比例（%）		0.1						
	实际总投资（万元）		8270				实际环保投资（万元）		10		所占比例（%）		0.12						
	废水治理（万元）		2		废气治理（万元）		4		噪声治理（万元）		2		绿化及生态（万元）		/		其他（万元）		/
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/							
运营单位			/				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			/		验收时间		/					
污染物排放达与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）					
	废水																		
	化学需氧量																		
	氨氮																		
	石油类																		
	废气																		
	二氧化硫																		
	烟尘																		
	工业粉尘																		
	氮氧化物																		
	工业固体废物																		
	与项目有关的其他特征污染物	SS																	
		总磷																	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

环保部门审批意见 奉环开建表[2017]05号

宁波虔宁特种合金有限责任公司：

你单位报送的《申请报告》、《宁波虔宁特种合金有限责任公司年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片生产线项目环境影响报告表》收悉，经研究，批复如下：

一、该项目拟建于奉化区经济开发区滨海新区工业 16-4 号地块，总投资 10500 万元，法人代表：龚斌。生产工艺：以钕铁硼合金锭为原料，经下料，抛丸，熔化，甩带冷却，粗破碎，打包成品，年产 6000 吨高性能钕铁硼稀土永磁片。经我局审查，原则同意报告表结论和报告表提出的污染防治措施，经批复后的环境影响报告表可以作为本项目建设和日常运行管理的环境保护依据。如有变化，须按法定程序重新报批。

二、在项目建设过程中和建成运行后应做到以下几点：

1、须雨污分流，应建废水处理设施，生活废水经化粪池处理、餐饮废水经隔油池处理，废水经处理应达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准后纳管，冷却水应循环使用。

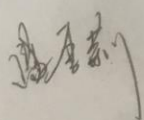
2、抛丸粉尘经布袋除尘装置处理，废气经处理应达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的新建企业大气污染物排放浓度限值后通过 15 米以上排气筒排放，食堂的厨房油烟须经油烟净化装置处理后，达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）油烟最高允许排放浓度后通过排烟管从所在楼顶排放。

3、合理布局，合理安排生产时间，采用低噪声设备，加强设备维护和管理，采取砖墙隔音，隔声降噪防震减震等有效措施，厂界噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类区标准。

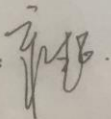
4、生活垃圾由当地环卫部门收集处理，金属颗粒物、炉渣和废坩埚经企业统一收集后外售，餐饮垃圾应单独投放，委托有资质的单位收运、处置。

三、项目建设应严格执行环保的“三同时”制度，在设计和实施中认真落实各项环保要求，建设项目在投入生产前，你单位应当依据本环评文件及其审批意见，委托第三方机构编制建设项目环境保护设施竣工验收报告，向社会公开并向环保部门备案。

经办人：



签批人：



纳管证明

奉化区环保局：

兹有宁波虔宁特种合金有限责任公司所在地块污水纳入滨海新区污水管网，可进入茭湖污水处理厂处理。

特此证明。

奉化经济开发区管委会

2017年7月25日



宁波虔宁特种合金有限责任公司

监测日产量报表

产品名称	环评年设计产量	环评日设计产量	日产量	
			2019 年 10 月 18 日	2019 年 10 月 19 日
高性能钕铁硼 稀土永磁片	6000 吨	6.67 吨	5.82 吨	5.59 吨
注：年工作日 300 天。				

验收检测期间设备运行情况

序号	设备名称	实际数量	监测日设备运行数量	
			10 月 18 日	10 月 19 日
1	剪切机	1 台	1 台	1 台
2	抛丸机	1 台	1 台	1 台
3	SC-I-1000 薄片机	1 台	1 台	1 台
4	薄片粗碎系统	1 台	1 台	1 台
5	冷却塔	1 台	1 台	1 台